

wer sonst?

**RAUCH**<sup>®</sup>

**WIEGETECHNIK**



## ◆ **KOMPARATOR HX**

- ◆ großes hinterleuchtetes Grafik-Display
- ◆ Externe halbautomatische Justierung
- ◆ Datenausgang RS 232
- ◆ PS/2 Schnittstelle
- ◆ Zusatzanzeige möglich
- ◆ Konstruktion der Wägebrücke aus lackiertem Stahl
- ◆ hochentwickelter Signalumformer
- ◆ elektronisches Modul in separatem rostfreiem Gehäuse
- ◆ benutzerfreundliches Menü in englischer und polnischer Sprache
- ◆ 2 Jahre Garantie

### ◆ KOMPARATOR HX

Massenkomparatoren sind Geräte, die zur Bestimmung von Massenunterschieden zwischen der Masse eines Proben-Gewichtes (B) und der bekannten Masse des Prüfgewichtes (A) dienen. Komparatoren werden meistens in Messlaboratorien zum Massenvergleich eingesetzt. Wir bieten Komparatoren zur Kalibrierung von Gewichten und Prüfgewichten der Klasse M1 nach OIML R111, Prüfgewichte über 500 kg und 1000 kg mit Ablesbarkeit 5 g oder 10 g an.

Den Hauptbestandteil der Komparatoren HX bildet ein hochentwickelter Signalumformer, das elektronische Modul befindet sich in einem separaten rostfreien Gehäuse.

Die Komparatoren sind mit einem großen grafischen hinterleuchteten Display ausgestattet und verfügen über eine benutzerfreundliche Menüführung in polnischer und englischer Sprache. Um die Genauigkeit beim Wiegen zu gewährleisten wurde ein externes halbautomatisches System der Justierung mit Prüfgewicht entwickelt.

Die Konstruktion der Wägebrücke ist in lackiertem Stahl ausgeführt, widerstandsfähig gegen Abnutzung und leicht zum Reinigen.

Die Kontrollprozedur GLP wird für diese Waagen in Form eines Standardausdruckes oder beliebig programmierbar vollzogen.

Jeder Komparator besitzt serienmäßig eine RS 232 und PS/2 Schnittstelle. Optional ist es möglich eine Zusatzanzeige anzuschließen.

**Auf die Messgenauigkeit der Komparatoren haben die Umgebungsbedingungen wie z.B. Temperatur, Luftbewegungen oder Vibrationen entscheidenden Einfluss. Zur Gewährleistung von korrekten Messungen sollte der Komparator in einem klimatisierten Raum aufgestellt werden, z. B. in einer Laminar-Klimanlage, und der Arbeitsplatz sollte stabil und schwingungsfrei sein.**

**Komparatoren unterliegen keiner metrologischen rechtlichen Kontrolle. Das Hauptkriterium der Prüfung ist die Wiederholbarkeit. Das Programm besitzt ein eingebautes Verfahrenssystem zur Feststellung der mittleren Standardabweichung nach zwei Methoden: ABA oder ABBA, für max. 20 Wiederholungen. Nach der ausgeführten Prozedur generiert das Programm einen Ergebnisrapport.**

### Verfügbare Modelle

Type	Wiegebereich	Teilung	Elektromagnetische Kompensation	Stabilisierungszeit	Kalibrierung OIML R111
HX 510/KO	510 kg	5 g	5 g	10 ... 20 s	500 kg (M1)
HX 1100/KO	1100 kg	10 g	10 g	10 ... 20 s	1000 kg (M1)
HX 2100/KO	2100 kg	20 g	20 g	10 ... 20 s	2000 kg (M1)

**FÜR ALLE GILT: EXTERNE JUSTIERUNG!**

### Abmessungen

