

wer sonst?

RAUCH®

WIEGETECHNIK



◆ **KOMPARATOR WAX KO**

- ◆ großes hinterleuchtetes Grafik-Display
- ◆ Externe halbautomatische Justierung
- ◆ Datenausgang RS 232
- ◆ PS/2 Schnittstelle
- ◆ Zusatzanzeige möglich
- ◆ Konstruktion aus Glas und Metall
- ◆ Präzisionsmesssystem
- ◆ benutzerfreundliches Menü in englischer und polnischer Sprache
- ◆ 2 Jahre Garantie

◆ KOMPparator WAX KO

Massenkomparatoren sind Geräte, die zur Bestimmung von Massenunterschieden zwischen der Masse eines Proben-Gewichtes (B) und der bekannten Masse des Prüfgewichtes (A) dienen. Komparatoren werden meistens in Messlaboratorien zum Massenvergleich eingesetzt.

Wir bieten Komparatoren zur Kalibrierung von Gewichten und Prüfgewichten der Klasse E1, E2, F1, F2 und M1 nach OIML R111, Prüfgewichte von 100 g bis 5000 g mit Ablesbarkeit 0,01 mg bis 1 mg an.

Den Hauptteil dieser Komparatoren bildet ein präzisionsmechanisches Messsystem, das von elektrischen Leitungen abisoliert ist. Diese Lösung garantiert eine Minimierung der Einflüsse von außen, wie z. B. Temperaturänderung (Erwärmen der elektronischen Elemente) auf das Anzeigergebnis.

Die Komparatoren dieser Serie sind mit einem großen grafischen hinterleuchteten Display ausgestattet und verfügen über eine benutzerfreundliche Menüführung in polnischer und englischer Sprache. Um die Genauigkeit beim Wiegen zu gewährleisten wurde ein externes halbautomatisches System der Justierung mit Prüfgewicht entwickelt.

Sie verfügen über einen ästhetischen Wägeraum in Form eines Zylinders, mit einem Windschutz aus Glas. Alle Bauelemente des Wägeraumes sind aus Glas oder Metall ausgeführt, wodurch die elektrostatischen Einflüsse auf die Anzeige sehr minimal sind.

Die Kontrollprozedur GLP wird für diese Waagen in Form eines Standardausdruckes oder beliebig programmierbar vollzogen.

Jeder Komparator besitzt serienmäßig eine RS 232 und PS/2 Schnittstelle. Optional ist es möglich eine Zusatzanzeige anzuschließen.

Auf die Messgenauigkeit der Komparatoren haben die Umgebungsbedingungen wie z.B. Temperatur, Luftbewegungen oder Vibrationen entscheidenden Einfluss. Zur Gewährleistung von korrekten Messungen sollte der Komparator in einem klimatisierten Raum aufgestellt werden, z. B. in einer Laminar-Klimanlage, und der Arbeitsplatz sollte stabil und schwingungsfrei sein.

Komparatoren unterliegen keiner metrologischen rechtlichen Kontrolle. Das Hauptkriterium der Prüfung ist die Wiederholbarkeit. Das Programm besitzt ein eingebautes Verfahrenssystem zur Feststellung der mittleren Standardabweichung nach zwei Methoden: ABA oder ABBA, für max. 20 Wiederholungen. Nach der ausgeführten Prozedur generiert das Programm einen Ergebnisrapport.

Verfügbare Modelle

Type	Wiegebereich	Teilung	Elektromagnetische Kompensation	Stabilisierungs- zeit	Kalibrierung OIML R111
WAX 210/KO	210 g	0,01 mg	0 ... 20 g	10 ... 20 s	50 - 200 g (E2, F1, F2, M1) 100 - 200 g (E1)
WAX 510/KO	510 g	0,1 mg	0 ... 20 g	10 ... 20 s	50 - 500 g (F1, F2, M1) 500 g (E2)
WAX 2100/KO	2100 g	0,1 mg	0 ... 200 g	2 ... 10 s	500 - 2000 g (E2, F1, F2, M1) 1 - 2 kg (E1)
WAX 5100/KO	5100 g	1 mg	0 ... 200 g	2 ... 10 s	5 kg (E2, F1, F2, M1) 1 - 2 kg (F1, F2, M1)

FÜR ALLE MODELLE GILT: EXTERNE JUSTIERUNG!

Abmessungen

